

UE - (Color) ESMALTE POLIURETANO 2 COMP.

DESCRIPCION

Resinas de Poli-isocianato Alifático y Poliacrilato, de curado en frío por reacción química. Esmalte de gran dureza, buenas propiedades mecánicas y resistencia a productos químicos y disolventes. Excelente estabilidad a la luz y a la intemperie. Acabado de alta calidad. Brillo de porcelana. Antipolvo. Interior/Exterior.

USOS RECOMENDADOS

- Como acabado sobre metales, principalmente hierro, estructuras metálicas, materiales no férricos como latón, bronce, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Color: UE-100 Blanco, UE-199 Negro, UE-001 Incoloro UV. Carta industrial y Colores s/muestra.
- Acabado: Liso, muy duro y brillante
- Punto de inflamación: 26 ± 2 °C
- COVs (emisión): 495 g/l (Color blanco)
- Rendimiento: De 8 á 11 m² por litro y mano de 35 μ m secas
- Densidad: 1,150 \pm 0,050 Kg./l
- Viscosidad de suministro: 90 \pm 10 seg. en Copa Ford n^o4, a 20°C
- Materia no volátil (Blanco): 60% \pm 5% en peso.
40% \pm 5% en volumen.
- Secado al tacto: < 1 h a 20°C.
- Secado en profundidad: < 4 h a 20°C. (según condiciones y temp).
- Curado total: 10 días a 20°C.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

DATOS DE APLICACIÓN

- Condiciones de aplicación:
 - Temperatura mínima: 10°C y 5°C por encima del punto de rocío
 - Humedad relativa: Máximo 80%
 - Humedad del soporte: Máximo 10%
- Proporción de la mezcla: UE Componente A:UA Componente B, 6,7:1 en volumen
- Métodos de aplicación: Brocha, rodillo, pistola aerográfica o air - less.
- VER APLICACIÓN
- Vida de la mezcla: 2 horas a 20°C
- Diluyente pistola: DL PROADYX LACAS
- Diluyente brocha/rodillo: DK PROADYX 9100.
- Espesor recomendado: Húmedo: 95 micras. Secas: 35 micras.
- Repintable: Mínimo: 24 h a 20°C.
Maximo: 72 h a 20°C.
- Aplicación a pistola air-less (Datos orientativos)
 - Presión: 15 MPa (150 atm)
 - Boquilla: 0.33-0.46 mm (0.013 - 0.018")
- Aplicación pistola aerográfica (Datos orientativos)
 - Viscosidad de aplicación: 25 - 30 s en Copa Ford N^o4
 - Boquilla: 1,2 mm
- Limpieza: DL PROADYX LACAS

APLICACIÓN

- La aplicación debe realizarse a brocha, rodillo, pistola aerográfica o air-less, ha de tenerse en cuenta su rapidez de secado y el tiempo de vida de la mezcla.
- Para pistola aerográfica, diluir a 25 ó 30 segundos en Copa Ford nº 4 con aproximadamente un 20 % de diluyente PROADYX LACAS (DL-000).
- Para brocha diluir si fuera necesario un máximo de 10 % de diluyente PROADYX 9100 (DK-000).
- Es preciso una adecuada ventilación durante la aplicación y el secado.
- Agitar bien antes de aplicar.

ESQUEMA DE APLICACIÓN

OBRA NUEVA

Hierro/Acero al carbono.

- Agitar y homogeneizar perfectamente el contenido del envase, añadir el componente B al componente A y volver a agitar la mezcla antes de proceder a la aplicación.
- El soporte a pintar debe estar siempre muy limpio de polvo, humedad, suciedad y sobre todo de grasas o aceites.
- Recomendamos un chorreado previo con arena hasta un grado Sa 2 ½ o en su defecto un cepillado hasta el grado St 2 de la Norma UNE 48 302 (ISO 8501-1) para la eliminación de costras, óxido y cascarilla de laminación.
- En caso de necesidad de protección electroquímica aplicar previamente sobre el metal limpio dos manos de imprimación KC IMPRIMACION EPOXI ZINC ICOPROA.
- Aplicar dos manos de imprimación epoxi KR para aportar anclaje y protección anticorrosiva o KI para aportar anclaje y mejorar la protección por barrera.
- Como acabado aplicar un mínimo de dos manos de UE ESMALTE POLIURETANO PROA

Cemento/Hormigón (Paredes y suelos)

- Aplicar cuando el cemento esté bien curado, nunca sobre cemento reciente.
- Limpiar la superficie de polvo y suciedad y aclarar muy bien los detergentes en el caso de ser utilizados en la limpieza antes de proceder a la aplicación del UE ESMALTE POLIURETANO. Se recomienda la aplicación previa de una imprimación tipo KN EPOXI PROAFLOOR. Aplicar una primera mano de UE ESMALTE POLIURETANO rebajado según las necesidades del soporte y posteriormente dos manos tal y como se suministra.

Madera

- Debe tenerse muy presente la ausencia de humedad en la madera, así como exudados resinosos en maderas nuevas. Proceder a un afinado y buena limpieza antes del pintado.

MANTENIMIENTO

- En elementos ya pintados es conveniente asegurarse de una buena eliminación de las pinturas existentes, que puedan dar origen a posteriores problemas de adherencia entre capas.
- Proceder según está especificado en el apartado OBRA NUEVA.
- En caso de duda rogamos consultar a nuestros Agentes o bien al Departamento Técnico.

CAPAS PRECEDENTES Y SUBSIGUIENTES

Previamente aplicar imprimación epoxi KR IMPRIMACIÓN EPOXI AS para aportar anclaje y protección anticorrosiva o KI IMPRIMACIÓN EPOXI ICOPROA para aportar anclaje y mejorar la protección por barrera.

Repintable con terminaciones Epoxis y Poliuretanos. Ver DATOS DE APLICACIÓN.

FORMATOS

El envasado del UE ESMALTE POLIURETANO 2 COMP. se realiza en los siguientes formatos:

- 11,5 L (10 L de UE comp A + 1,5 L de UA comp B)
- 4,6 L (4 L de UE comp A + 0,6 L de UA comp B)
- 0,87 L (0,75 L de UE comp A + 0,120 L de UA comp B)

OBSERVACIONES

- Puede aplicarse a distintos espesores del recomendado bajo prescripción técnica pero ello afectará sobre el secado, repintado y rendimiento del producto, pudiendo afectar a otras características del producto.
- Temperatura máxima de la superficie: 60°C

Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control. Para mayor información consulte la ficha de seguridad.