



**MP-000 MINIO SINTETICO USO INDUSTRIAL PROA**

**Resinas alcídicas modificadas con aceites secantes de gran poder de humectación y penetración en la porosidad del hierro, Pigmento de Minio de Plomo electrolítico micronizado de alta dispersión.**

**E  
M  
P  
L  
E  
O**

Primera mano para la protección anticorrosiva del hierro y el acero. Por su resistencia, tanto en ensayos de Niebla Salina como de la experiencia avalada por sus muchos años de uso, es el **MINIO SINTETICO USO INDUSTRIAL PROA**, la Imprimación Antioxidante ideal para todo tipo de obras y estructuras de hierro, tanto en ambiente marino (costados, puentes, superestructuras, trancañiles, amuras, grúas, etc.) como industrial: Maquinaria, tuberías, talleres, carpintería metálica, planchistería, perfiles, etc.

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- **Color:** Naranja.
- **Aspecto:** Liso, homogéneo, semimate.
- **Rendimiento:** De 8 á 11 m<sup>2</sup> por litro y mano de 35 µm secas
- **Densidad:** 1,800 ± 0,100 Kg./l
- **Viscosidad de suministro:** 100 ± 10 seg. en Copa Ford nº4, a 20°C
- **Materia no volátil:** 80% ± 5% **peso.**
- **Secado al tacto:** Transcurridas 2 horas (según condiciones y temp).
- **Repintable:** A las 24h (temperaturas ambiente superiores a 15°C).
  
- **Envases:** **125ml 375ml 750ml 4Lts y 10Lts.**

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.  
Se recomienda su uso preferentemente antes de 2 AÑOS.

**NORMAS DE  
SEGURIDAD E HIGIENE**

Deben guardarse las normas generales de aplicación de pinturas basadas en disolventes.  
Es inflamable. Mantener alejado del calor y de fuentes de ignición.  
Contiene Plomo.  
Deben observarse estrictamente las normas de higiene y seguridad durante la manipulación y aplicación: no respirar las nieblas ni los vapores de nebulización.  
Usar vestimenta, máscaras y protecciones adecuadas.  
En caso de shock o de síntomas extraños, recabar atención médica inmediata.  
No comer, ni beber, ni fumar durante la aplicación.  
No apto para uso domestico ni infantil.

**A  
P  
L  
I  
C  
A  
C  
I  
Ó  
N**

**Brocha, rodillo y pistola Air-less.-** Tal como se suministra o ligeramente rebajada con nuestro Diluyente **PROADYX S** (hasta un 5%)

**Pistola aerográfica.-** Rebajar un 15 á 20% Aprox. con diluyente **DX-000 PROADYX 9120**, para ajustar a la viscosidad idónea del equipo de trabajo (unos 30 seg. en Copa Ford nº4)  
Espesor de la película Aprox. 35 µm. secas por capa aplicada.

No debe usarse en ambientes sumergidos, o en contacto permanente con agua, para estos casos, consultar las Fichas Técnicas de **Productos al Clorocaucho**.

Tampoco usar sobre elementos galvanizados, zinc o aluminio (consultar Ficha Técnica del **WASH-PRIMER 2 COMPONENTES**).

Como norma general, debe tenerse presente que una buena preparación de la superficie antes de proceder a su pintado es la mejor garantía de rendimientos, protección y duración.

Recomendamos el chorreado con arena (hasta el grado Sa 2<sup>1/2</sup>, Standard SIS 05-59-00), o en su defecto el cepillado mecánico o manual hasta el grado St 2 de la misma norma, para la eliminación de costras y productos de oxidación.

Una vez limpia y preparada la superficie, se procederá al primer pintado en el menor plazo posible.

La segunda mano puede aplicarse a las 24 horas de aplicada la primera, por el sistema mas apropiado.

Dar siempre un acabado brillante y de color con esmalte tal como nuestros **SP, SE, SR**.

