



PROA

DIRECTO
SOBRE
GALVANIZADO

ESMALTE GALVAPROA

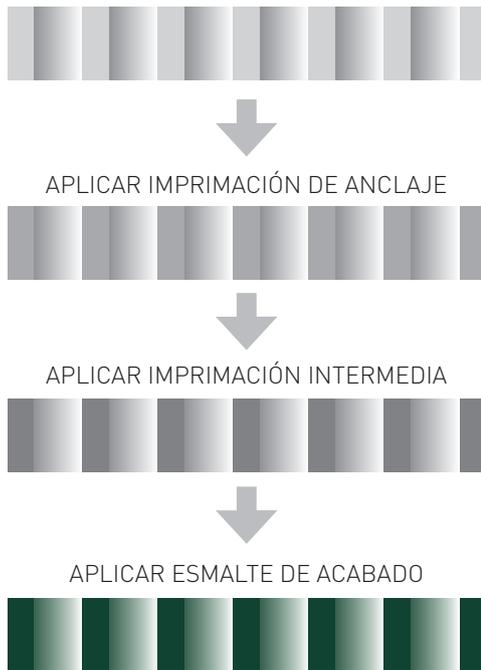
COLORES | CORES



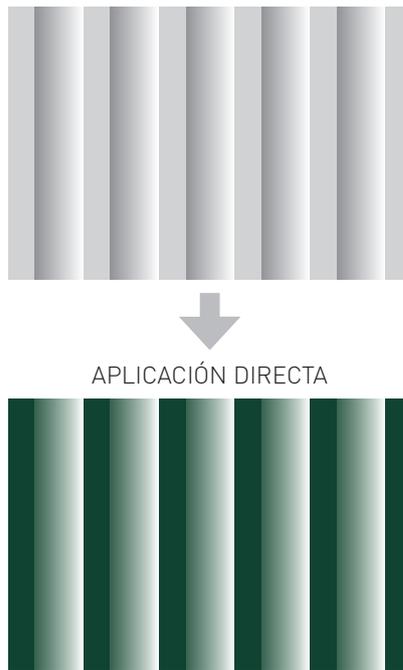
PROA

ESMALTE GALVAPROA

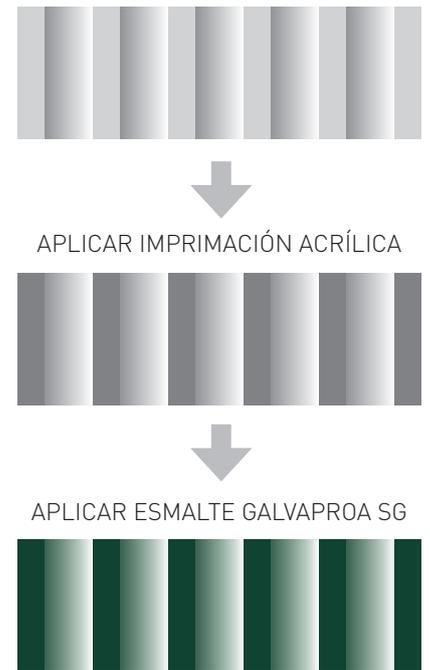
MODO CONVENCIONAL



GALVAPROA AMBIENTES NORMALES



GALVAPROA AMBIENTES MARINOS



SE APLICA COMO UNA PINTURA CONVENCIONAL
SOBRE TODO TIPO DE METALES

SECO EN 10 MINUTOS

RESISTENTE AL EXTERIOR



EVITA
LIJAR



SIN
IMPRIMACIÓN



FÁCIL
APLICACIÓN



RESISTENCIA
A LA INTEMPERIE

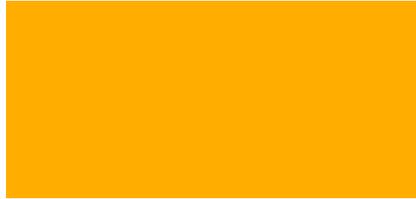


PROA

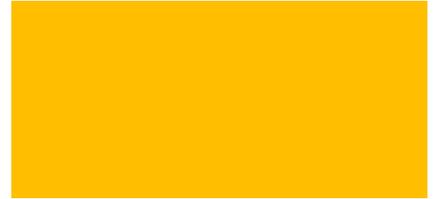
ESMALTE GALVAPROA



ALUMINIO



AMARILLO GRÚAS



AMARILLO



AZUL ELÉCTRICO



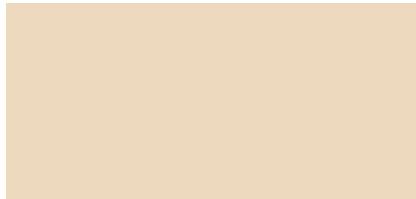
BERMELLÓN



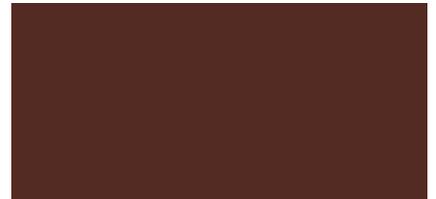
GRIS MEDIO



GRIS PERLA



MAFIL



MARRÓN



NEGRO



ROJO ÓXIDO



VERDE BOTELLA



VERDE INGLÉS



VERDE PRADO

ESMALTE GALVAPROA

Esmalte de tipo industrial que presenta una adherencia directa excepcional sobre chapa galvanizada o zincada, metales ligeros, aluminio, etc. sin necesidad de imprimaciones de anclaje previas tipo "wash primer" o similares.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ACABADO	Satinado
RENDIMIENTO	Entre 8 y 10 m ² por litro de producto y mano
DENSIDAD	1'1 ± 0,1 según color
VISCOSIDAD	70 ± 10 s. Copa Ford nº4, a 20°C
MATERIA	48,3 ± 5% peso
ESPESOR	30/40 micras secas por mano
SECADO	<1h. a 22°C y 60% humedad relativa
REPINTADO	24 h. Aprox. según condiciones humedad / temp.

MODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia de polvo, humedad, suciedad, grasas y aceites. En elementos ya pintados asegurar una buena eliminación de la pintura existente. En casos de aplicaciones que vayan a estar cerca del mar o en aplicaciones sobre hierro normal es conveniente la aplicación de 1-2 manos de una Imprimación Anticorrosiva de calidad, tipo KI IMPRIMACIÓN EPOXI ICOPROA, AK IMPRIMACIÓN MULTIADHERENTE PROA.

DILUCIÓN DISOLVENTE



25/30% PROADYX 9120



5/10% PROADYX 9115

FORMATOS

X	20 L
V	10 L
T	4 L
P	750 ML
S4	400 ML AEROSOL

**DIRECTO
SOBRE
GALVANIZADO**



FÁBRICA

San Salvador de Budiño - Gándaras de Prado - 36475 Porriño - PONTEVEDRA (España)
Tel.: 986 346 525 - Fax: 986 346 589 - proa@pinturasproa.com - www.pinturasproa.com

DEPÓSITO DE FÁBRICA

OPORTO: Rúa Eng. Ezequiel de Campos, 255 - 4100-231 PORTO (Portugal) - Tel.: 226 154 552
MADRID: Ronda de Segovia, 7 - Tel.: 91 365 55 13

ESMALTE GALVAPROA

Esmalte de tipo industrial que presenta una adherencia directa excepcional sobre chapa galvanizada o zincada, metales ligeros, aluminio, etc. sin necesidad de imprimaciones de anclaje previas tipo "wash primer" o similares.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ACABADO	Satinado
RENDIMIENTO	Entre 8 y 10 m ² por litro de producto y mano
DENSIDAD	1'1 ± 0,1 según color
VISCOSIDAD	70 ± 10 s. Copa Ford nº4, a 20°C
MATERIA	48,3 ± 5% peso
ESPESOR	30/40 micras secas por mano
SECADO	<1h. a 22°C y 60% humedad relativa
REPINTADO	24 h. Aprox. según condiciones humedad / temp.

MODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia de polvo, humedad, suciedad, grasas y aceites. En elementos ya pintados asegurar una buena eliminación de la pintura existente. En casos de aplicaciones que vayan a estar cerca del mar o en aplicaciones sobre hierro normal es conveniente la aplicación de 1-2 manos de una Imprimación Anticorrosiva de calidad, tipo KI IMPRIMACIÓN EPOXI ICOPROA, AK IMPRIMACIÓN MULTIADHERENTE PROA.

DILUCIÓN DISOLVENTE



25/30% PROADYX 9120



5/10% PROADYX 9115

FORMATOS

X	20 L
V	10 L
T	4 L
P	750 ML
S4	400 ML AEROSOL

**DIRECTO
SOBRE
GALVANIZADO**



PROA

