



Descripción:

Revestimiento de acabado de gran resistencia química y abrasiva. Resina Epoxi de curado en frío, por reacción química. **PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.** Clasificación en el grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.

Uso recomendado:

Donde se precise gran resistencia al agua, agentes agresivos químicos diversos (ácidos, álcalis y sales) y orgánicos: grasa, petróleo, etc., o donde se necesite una gran resistencia a la abrasión.

Para uso en cubiertas y estructuras metálicas horizontales sometidas a alto tránsito. Al ser un producto de altos sólidos permite el relleno de irregularidades.

DATOS TÉCNICOS:

Colores:	KF-645 Verde.
Acabado:	Liso, brillante, homogéneo y muy duro.
Volumen de sólidos, %:	De 95% a 100% en peso.
Rendimiento teórico:	De 1 m ² por litro y mano de 1000 µm secas.
Punto de inflamación:	NO INFLAMABLE.
Densidad:	1,450 ± 0,050 Kg/L.
Viscosidad de suministro:	No aplicable.
Secado al tacto:	24 h a 23°C y 60% HR.
Secado en profundidad:	24 h a 23°C y 60% HR.
Curado completo:	10 días a 23°C y 60% HR.
Contenido en COV:	Inferior a 500 g/L.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Proporción de mezcla:	KF Componente A: KT Componente B. 11:4 en volumen.
Vida de la mezcla:	2 h a 23°C y 60% HR.
Método de aplicación:	Llana dentada/Rodillo.
Diluyente (vol. Máx.):	<u>Llana dentada/Rodillo:</u> 10% D1 PROADYX EPOXI 100% SÓLIDOS si fuera necesario.
Limpieza de utensilios:	DL PROADYX LACAS (DL-000).
Espesor recomendado, seco:	1000 µm.
Espesor recomendado, húmedo:	1000 µm.
Intervalo de repintado, min.:	24 h a 23°C y 60% HR.
Intervalo de repintado, máx.:	48 h a 23°C y 60% HR.

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Seguridad PROA y seguir las regulaciones locales o nacionales.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Agitar y homogeneizar perfectamente el contenido del envase, añadir el componente B al componente A y volver a agitar la mezcla antes de proceder a la aplicación. Ha de tenerse en cuenta su rapidez de secado y el tiempo de vida de la mezcla. Es precisa una adecuada ventilación durante la aplicación y el secado.

La temperatura de la pintura deberá ser de 15°C o superior. A la hora de aplicar asegurarse de que la temperatura es superior como mínimo en 3°C al punto de rocío, para evitar condensación en el soporte, y la humedad relativa es inferior al 85%.

El soporte no debe superar los 60°C ni el 10% de Humedad.





PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

OBRA NUEVA:

El soporte a pintar debe estar siempre muy limpio de polvo, humedad, suciedad y sobre todo de grasas o aceites. Recomendamos un chorreado previo con arena hasta un grado Sa 2 ½ o en su defecto un cepillado hasta el grado St 2 de la Norma UNE EN ISO 8501-1:2008 para la eliminación de costras, óxido y cascarilla de laminación.

Aplicar sin diluir a rodillo una mano de KR IMPRIMACIÓN EPOXI AS 2COMP. para aportar anclaje y protección anticorrosiva.

Mezclar en el Componente A del KF EPOXI PROAFLOOR FLEX 4 kg de ARENA SILICE FINA 0-025. Posteriormente, mezclar el componente B sobre el componente A. Aplicar con rastrillo dentado para autonivelante con peine para 1mm de espesor. En caso de bajas temperaturas que dificulten la aplicación diluir ligeramente con D1 PROADYX EPOXI 100% SÓLIDOS.

MANTENIMIENTO:

En elementos ya pintados es conveniente asegurarse de una buena eliminación de las pinturas existentes, que puedan dar origen a posteriores problemas de adherencia entre capas. A continuación proceder según está especificado en el apartado OBRA NUEVA.

En caso de duda rogamos consultar a nuestros Agentes o bien al Departamento Técnico.

CAPA PRECEDENTE:

Previamente aplicar KR IMPRIMACIÓN EPOXI AS 2COMP. Para aportar adherencia y protección anticorrosiva.

CAPA SUBSIGUIENTE:

Repintable con terminaciones Epoxis y Poliuretanos. Ver datos de PREPARACIÓN DE SUPERFICIE.

ENVASES:

El envasado del KF PROAFLOOR FLEX 100% SÓLIDOS se realiza en los siguientes formatos:

- 15,0 L (11,0 L de KF comp A + 4,0 L de KT comp B)

OBSERVACIONES:

Espesor de película:

Puede aplicarse a distintos espesores del recomendado bajo prescripción técnica pero ello afectará sobre el secado, repintado y rendimiento del producto, pudiendo afectar a otras características del producto.

Catalizador:

Mantener los envases de KT-000 Componente B cerrados y almacenados en un lugar seco hasta su utilización. La presencia de humedad en la pintura repercute directamente sobre el tiempo de vida de la mezcla reduciéndolo y puede llegar a producir defectos en el acabado final.

