Ficha Técnica

KL / KT-000 PROAFLOOR EPOXI 100% SÓLIDOS

Descripción:

Revestimiento de acabado de gran resistencia química y abrasiva. Resina Epoxi de curado en frío, por reacción química. **PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL**. Clasificación en el grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.

Uso recomendado:

Donde se precise gran resistencia al agua, agentes agresivos químicos diversos (ácidos, álcalis y sales) y orgánicos: grasa, petróleo, etc., o donde se necesite una gran resistencia a la abrasión.
Centrales lecheras, fábricas de conservas y salazones, mataderos cárnicos, salas de despiece, fabricas de manipulados alimentarios, bodegas, parkings y naves industriales, estructuras metálicas, etc.
No es adecuado para exteriores, ni para la exposición directa a los rayos solares.
Al ser un producto de altos sólidos permite el relleno de grietas e irregularidades.

Certificados:

Ensayo de resbalabilidad USRV 35, consultar sistema de aplicación.
Certificado ignífugo BfLS1. La KL PROAFLOR EPOXI 100% SÓLIDOS está certificada por laboratorios oficiales según Norma EN 13501-1:2007 + 1:2009.

DATOS TÉCNICOS:

Colores:	KL-100 Blanco y KL-199 Negro. *Disponibles otros colores: Carta PROAFLOOR y Colores s/muestra.
Acabado:	Liso, brillante, homogéneo y muy duro.
Volumen de sólidos, %:	De 95% a 100% en peso.
Rendimiento teórico:	De 1 m^2 por litro y mano de 1000 µm secas.
Punto de inflamación:	NO INFLAMABLE.
Densidad:	1,550 ± 0,050 Kg/L.
Viscosidad de suministro:	No aplicable.
Secado al tacto:	24 h a 23ºC y 60% HR.
Secado en profundidad:	24 h a 23ºC y 60% HR.
Curado completo:	10 días a 23ºC y 60% HR.
Contenido en COV:	Inferior a 500 g/L.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Proporción de mezcla:	KL Componente A: KT Componente B. 5 : 2 en volumen.
Vida de la mezcla:	2 h a 23ºC y 60% HR.
Método de aplicación:	Llana dentada/Rodillo.
Diluyente (vol. Máx.):	Llana dentada/Rodillo: 10% D1 PROADYX EPOXI 100% SÓLIDOS si fuera necesario.
Limpieza de utensilios:	DL PROADYX LACAS (DL-000).
Espesor recomendado, seco:	1000 µm.
Espesor recomendado, húmedo:	1000 µm.
Intervalo de repintado, min.:	24 h a 23ºC y 60% HR.
Intervalo de repintado, máx.:	48 h a 23ºC y 60% HR.

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Seguridad PROA y seguir las regulaciones locales o nacionales.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Agitar y homogeneizar perfectamente el contenido del envase, añadir el componente B al componente A y volver a agitar la mezcla antes de proceder a la aplicación. Ha de tenerse en cuenta su rapidez de secado y el tiempo de vida de la mezcla. Es precisa una adecuada ventilación durante la aplicación y el secado.
La temperatura de la pintura deberá ser de 15ºC o superior. A la hora de aplicar asegurarse de que la temperatura es superior como mínimo en 3ºC al punto de rocío, para evitar condensación en el soporte, y la humedad relativa es inferior al 85%. El soporte no debe superar los 60ºC ni el 10% de Humedad.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

OBRA NUEVA:

Cemento y hormigón: Aplicar cuando el cemento esté bien curado, nunca sobre cemento reciente. Limpiar la superficie de polvo y suciedad y aclarar muy bien los detergentes en el caso de ser utilizados en la limpieza antes de proceder a la aplicación del epoxi.
Se recomienda la aplicación previa de la KN IMPRIMACIÓN PROAFLOOR para mejorar la adherencia. Imprescindible en el caso de suelos con humedad temporal. Aplicar una capa tal y como se suministra.

MANTENIMIENTO:

En elementos ya pintados es conveniente asegurarse de una buena eliminación de las pinturas existentes, que puedan dar origen a posteriores problemas de adherencia entre capas. A continuación proceder según está especificado en el apartado OBRA NUEVA.
En caso de duda rogamos consultar a nuestros Agentes o bien al Departamento Técnico.

CAPA PRECEDENTE: Previamente aplicar KN IMPRIMACIÓN EPOXI PROAFLOOR para aportar adherencia y protección anticorrosiva.

CAPA SUBSIGUIENTE: Repintable con terminaciones Epoxis y Poliuretanos. Ver datos de PREPARACIÓN DE SUPERFICIE.

ENVASES: El envasado del KL PROAFLOOR EPOXI 100% SÓLIDOS se realiza en los siguientes formatos:

- 14,0 L (10,0 L de KL comp A + 4,0 L de KT comp B)

OBSERVACIONES:

Espesor de película: Puede aplicarse a distintos espesores del recomendado bajo prescripción técnica pero ello afectará sobre el secado, repintado y rendimiento del producto, pudiendo afectar a otras características del producto.

Catalizador: Mantener los envases de KT-000 Componente B cerrados y almacenados en un lugar seco hasta su utilización. La presencia de humedad en la pintura repercute directamente sobre el tiempo de vida de la mezcla reduciéndolo y puede llegar a producir defectos en el acabado final.

Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control. Para mayor información consulte la ficha de seguridad.