



Descripción:

Imprimación para la preparación del soporte para el pintado de KL PROAFLOOR EPOXI 100% SÓLIDOS, KO PROAFLOOR EPOXI 90% SÓLIDOS y KD EPOXI 2K ICOPROA. **PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.** Clasificación en el grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.

Uso recomendado:

Donde se precise gran resistencia al agua, agentes agresivos químicos diversos (ácidos, álcalis y sales) y orgánicos: grasa, petróleo, etc., o donde se necesite una gran resistencia a la abrasión. Centrales lecheras, fábricas de conservas y salazones, mataderos cárnicos, salas de despiece, fabricas de manipulados alimentarios, bodegas, parkings y naves industriales, estructuras metálicas, etc. Como imprimación selladora para mamparos o zonas de cubierta de tablero fenólico o madera. Impregnación de lana de vidrio de diferentes gramajes para la impermeabilización de cubiertas en barcos de madera. No es adecuado para exteriores, ni para la exposición directa a los rayos solares. Buena adherencia sobre suelos ligeramente húmedos, no mojados, siempre que tenga suficiente porosidad. Seca en ambientes con alta humedad y temperaturas superiores a 10 °C.

DATOS TÉCNICOS:

Colores:	KN-001 Transparente amarillento.
Acabado:	Liso, brillante, homogéneo y muy duro.
Volumen de sólidos, %:	De 75% ± 5% en peso.
Rendimiento teórico:	De 3,5 m ² por litro y mano de 150 µm secas.
Punto de inflamación:	NO INFLAMABLE.
Densidad:	1,100 ± 0,050 Kg/L.
Viscosidad de suministro:	No aplicable.
Secado al tacto:	24 h a 23°C y 60% HR.
Secado en profundidad:	24 h a 23°C y 60% HR.
Curado completo:	10 días a 23°C y 60% HR.
Contenido en COV:	Inferior a 500 g/L.

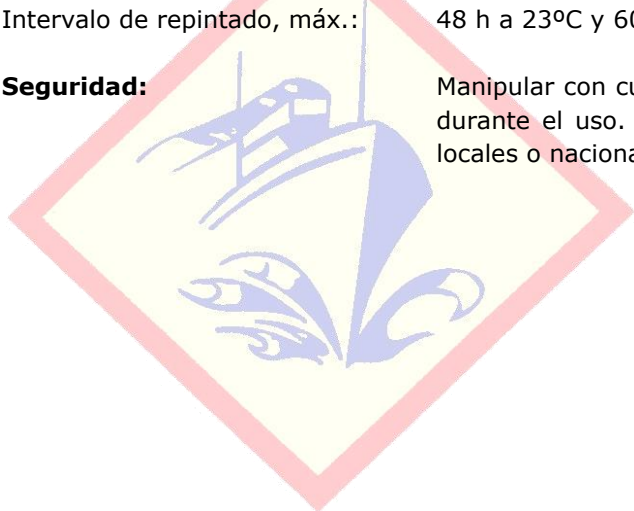
Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Proporción de mezcla:	KN001 Componente A: KN008 Componente B. 10:3 en volumen.
Vida de la mezcla:	2 h a 23°C y 60% HR.
Método de aplicación:	Llana dentada / Rodillo.
Diluyente (vol. Máx.):	máx. 10% D1 PROADYX EPOXI 100% SÓLIDOS si fuera necesario.
Limpieza de utensilios:	DL PROADYX LACAS (DL-000).
Espesor recomendado, seco:	150 µm.
Espesor recomendado, húmedo:	200 µm.
Intervalo de repintado, min.:	24 h a 23°C y 60% HR.
Intervalo de repintado, máx.:	48 h a 23°C y 60% HR.

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Seguridad PROA y seguir las regulaciones locales o nacionales.





CONDICIONES DE APLICACIÓN: Agitar y homogeneizar perfectamente el contenido del envase, añadir el componente B al componente A y volver a agitar la mezcla antes de proceder a la aplicación. Ha de tenerse en cuenta su rapidez de secado y el tiempo de vida de la mezcla. Es precisa una adecuada ventilación durante la aplicación y el secado. La temperatura de la pintura deberá ser de 15°C o superior. A la hora de aplicar asegurarse de que la temperatura es superior como mínimo en 3°C al punto de rocío, para evitar condensación en el soporte, y la humedad relativa es inferior al 85%. El soporte no debe superar los 60°C ni el 10% de Humedad.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

OBRA NUEVA:

Cemento y hormigón: Aplicar cuando el cemento esté bien curado, nunca sobre cemento reciente. Limpiar la superficie de polvo y suciedad y aclarar muy bien los detergentes en el caso de ser utilizados en la limpieza antes de proceder a la aplicación del epoxi.

Se recomienda una primera mano de KN IMPRIMACIÓN PROAFLOOR 75 y posteriormente, según la recomendación del departamento técnico, acabar con nuestras terminaciones EPOXI como KL EPOXI PROAFLOOR 100% SÓLIDOS, KO PROAFLOOR EPOXI 90% SÓLIDOS o KD EPOXI 2K ICOPROA.

Madera: Mamparos o cubiertas de madera como tratamiento de sellado previo al pintado.

MANTENIMIENTO:

En elementos ya pintados es conveniente asegurarse de una buena eliminación de las pinturas existentes, que puedan dar origen a posteriores problemas de adherencia entre capas. A continuación proceder según está especificado en el apartado OBRA NUEVA.

En caso de duda rogamos consultar a nuestros Agentes o bien al Departamento Técnico.

CAPA PRECEDENTE:

Ninguna o según recomendación del departamento técnico.

CAPA SUBSIGUIENTE:

Repintable con terminaciones Epoxis y Poliuretanos. Ver datos de PREPARACIÓN DE SUPERFICIE.

ENVASES:

El envasado del KN IMPRIMACIÓN PROAFLOOR 75 se realiza en los siguientes formatos:

- 16,0 L (12,0 L de KN001 comp A + 4,0 L de KN008 comp B)
- 4,0 L (3,0 L de KN001 comp A + 1,0 L de KN008 comp B)

OBSERVACIONES:

Espesor de película:

Puede aplicarse a distintos espesores del recomendado bajo prescripción técnica pero ello afectará sobre el secado, repintado y rendimiento del producto, pudiendo afectar a otras características del producto.

Catalizador:

Mantener los envases de KN-008 Componente B cerrados y almacenados en un lugar seco hasta su utilización. La presencia de humedad en la pintura repercute directamente sobre el tiempo de vida de la mezcla reduciéndolo y puede llegar a producir defectos en el acabado final.

