



Descripción:

Imprimación shop primer de dos componentes formulada con resinas epoxi y pigmentos anticorrosivos. Contiene Fosfato de Zinc. Antioxidante, Secado rápido, resistente a la abrasión y a los agentes agresivos. Interior y exterior. Cumple con la European Fire Standard EN 13501-1, clasificación B-s1, d0.

Uso recomendado:

Protección preliminar para uso general en talleres, como base para tratamientos de todo tipo.

Producto recomendado para operaciones de soldadura y oxicorte.

Repintable con casi todos los tipos de acabado: Esmaltes Alcídicos, Vinílicos, Clorocauchos, Epoxi, Epoxi alquitrán, Poliuretanos, Etc.

DATOS TÉCNICOS:

| | |
|---------------------------|--|
| Colores: | Rojo óxido. |
| Acabado: | Liso, homogéneo y mate. |
| Volumen de sólidos, %: | 46% ± 1% en peso. |
| Rendimiento teórico: | De 10 a 12 m ² por litro y mano de 25 µm secas. |
| Punto de inflamación: | 7°C. |
| Densidad: | 1,150 ± 0,050 Kg/L. |
| Viscosidad de suministro: | 95 ± 10 Unidades Krebs. |
| Secado al tacto: | 10 min a 23°C y 60% HR. |
| Secado en profundidad: | 2-3 h a 23°C y 60% HR. |
| Curado completo: | 7 días a 23°C y 60% HR. |
| Contenido en COV: | Inferior a 500 g/L. |

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

DETALLES DE APLICACIÓN:

| | |
|-------------------------------|---|
| Proporción de mezcla: | KS-395 Componente A: KS-000 Componente B. 65:35 en volumen. |
| Vida de la mezcla: | 12 h a 20°C y 60% HR. |
| Método de aplicación: | Pistola airless / Pistola aerográfica / Brocha / Rodillo. |
| Diluyente (vol. Máx.): | <u>Pistola:</u> Aprox. 20% DL PROADYX LACAS (DL-000). <u>Brocha/Rodillo:</u> máx. 10% de DU PROADYX UNIVERSAL (DU-000) si fuera necesario. |
| Aplicación a pistola: | <u>Airless:</u> -Presión: 15 MPa (150 atm). <i>Boquilla:</i> 0,017-0,021". <u>Aerográfica:</u> -Viscosidad de aplicación: 25 o 30 segundos en Copa Ford nº 4. <i>Boquilla:</i> 1,5 mm. |
| Limpeza de utensilios: | DL PROADYX LACAS (DL-000). |
| Espesor recomendado, seco: | 25 µm. |
| Intervalo de repintado, min.: | 2 h a 23°C y 60% HR. |
| Intervalo de repintado, máx.: | No aplica. |

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Seguridad PROA y seguir las regulaciones locales o nacionales.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Agitar y homogeneizar perfectamente el contenido del envase, añadir el componente B al componente A y volver a agitar la mezcla antes de proceder a la aplicación. Ha de tenerse en cuenta su rapidez de secado y el tiempo de vida de la mezcla. Es precisa una adecuada ventilación durante la aplicación y el secado.

La temperatura de la pintura deberá ser de 15°C o superior. A la hora de aplicar asegurarse de que la temperatura es superior como mínimo en 3°C al punto de rocío, para evitar condensación en el soporte, y la humedad relativa es inferior al 85%. El soporte no debe superar los 60°C ni el 10% de Humedad.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

OBRA NUEVA:

El soporte a pintar debe estar siempre muy limpio de polvo, humedad, suciedad y sobre todo de grasas o aceites. Si la superficie se encuentra oxidada recomendamos un chorreado previo con arena hasta un grado Sa 2 ½ o en su defecto un cepillado hasta el grado St 2 de la Norma UNE EN ISO 8501-1:2008 para la eliminación de costras, óxido y cascarilla de laminación. Nunca dejar el chorreado desprotegido.

Aplicar dos manos de KS SHOP PRIMER 2K para aportar anclaje y protección. Para finalizar aplicar un mínimo de dos manos del acabado deseado.

MANTENIMIENTO:

En elementos ya pintados es conveniente asegurarse de una buena eliminación de las pinturas existentes, que puedan dar origen a posteriores problemas de adherencia entre capas. A continuación proceder según está especificado en el apartado OBRA NUEVA.

En caso de duda rogamos consultar a nuestros Agentes o bien al Departamento Técnico.

CAPA PRECEDENTE:

Ninguna o según especificación del departamento Técnico.

CAPA SUBSIGUIENTE:

Repintable con terminaciones Epoxis, Poliuretanos y Acrílicos. Ver datos de PREPARACIÓN DE SUPERFICIE.

ENVASES:

El envasado del KS SHOP PRIMER 2K se realiza en los siguientes formatos:

- 28,5 Litros (18,5 L de KS-395 comp A + 10 L de KS-000 comp B)

OBSERVACIONES:

Espesor de película:

Puede aplicarse a distintos espesores del recomendado bajo prescripción técnica pero ello afectará sobre el secado, repintado y rendimiento del producto, pudiendo afectar a otras características del producto.

Catalizador:

Mantener los envases de KS-000 Componente B cerrados y almacenados en un lugar seco hasta su utilización. La presencia de humedad en la pintura repercute directamente sobre el tiempo de vida de la mezcla reduciéndolo y puede llegar a producir defectos en el acabado final.



Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control. Para mayor información consulte la ficha de seguridad.