



## DESCRIPCIÓN:

Resinas alcídicas modificadas con aceites secantes de gran poder de humectación y penetración en la porosidad del hierro, Pigmento de Minio de Plomo electrolítico micronizado de alta dispersión.

## USO RECOMENDADO:

- Primera mano para la protección anticorrosiva del hierro y el acero.
- Por su resistencia, tanto en ensayos de Niebla Salina como de la experiencia avalada por sus muchos años de uso, es el MINIO SINTETICO USO INDUSTRIAL PROA, la Imprimación Antioxidante ideal para todo tipo de obras y estructuras de hierro, tanto en ambiente marino (costados, puentes, superestructuras, tranconiles, amuras, grúas, etc.) como industrial: Maquinaria, tuberías, talleres, carpintería metálica, planchistería, perfiles, etc.

## DATOS TÉCNICOS

Color:	Naranja.
Aspecto:	Liso, homogéneo y semimate.
Rendimiento:	De 8 a 11 m <sup>2</sup> / L / mano de 35µm secas.
Densidad:	1,820 ± 0,050 Kg/L.
Viscosidad:	100 ± 10 s Copa Ford n <sup>º</sup> 4, a 20°C.
Materia no volátil:	80 ± 5 % peso.
Secado al tacto:	2 horas a 23°C y 60% HR.
Repintable:	24 horas a 23°C y 60% HR.

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.  
Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

## ENVASES:

4L

## NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE:

Deben guardarse las normas generales de aplicación de pinturas basadas en disolventes. Es inflamable. Mantener alejado del calor y de fuentes de ignición. Contiene Plomo. Deben observarse estrictamente las normas de higiene y seguridad durante la manipulación y aplicación: no respirar las nieblas ni los vapores de nebulización. Usar vestimenta, máscaras y protecciones adecuadas. En caso de shock o de síntomas extraños, recabar atención médica inmediata. No comer, ni beber, ni fumar durante la aplicación. No apto para uso domestico ni infantil.

## ÚTILES:



**Brocha, rodillo y pistola Air-less:** Tal como se suministra o rebajado 5% con DS-000 PROADYX SINTÉTICO S.

### Pistola aerográfica:

Rebajar con 15-20% de DX-000 PROADYX 9120 hasta 30 segundos en Copa Ford n<sup>º</sup>4.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN:

Como norma general, debe tenerse presente que una buena preparación de la superficie antes de proceder a su pintado es la mejor garantía de rendimientos, protección y duración.

Recomendamos un chorreado previo con arena hasta un grado Sa 2 ½ o en su defecto un cepillado hasta el grado St 2 de la Norma UNE-EN ISO 8501-1:2008 para la eliminación de costras, óxido y cascarilla de laminación.

Una vez limpia y preparada la superficie, se procederá al primer pintado en el menor plazo posible, espesor de la película aprox. 35 µm. secas por capa aplicada.

La segunda mano puede aplicarse a las 24 horas de aplicada la primera, por el sistema más apropiado. Dar siempre un acabado brillante y de color con esmalte tal como nuestros **SP-ESMALTE SINTÉTICO BRILLANTE PROA** o **S1-ESMALTE INDUSTRIAL NAVAL PROARAPID**.