

## S5 – ESMALTE AL AGUA PROALUX MATE

### DESCRIPCIÓN:

Esmalte multisuperficie basado en resinas 100% acrílicas, resistente al amarilleo gracias a su formulación con pigmentos de alta calidad y estabilidad. Interior. Mate.

### USO RECOMENDADO:

- **Decoración y Construcción.** - Como acabado mate en interiores, sobre la mayor parte de los soportes: metal, madera, PVC, melamina, cerámica porosa, etc. sobre un fondo adecuado previo.
- Como acabado general de muy alta calidad de todo tipo de objetos, donde se necesite una terminación impecable, alto rendimiento y excelente acabado.
- Recomendado para la decoración de: muebles, marcos, puertas y ventanas, radiadores domésticos, muebles de cocina, muebles auxiliares, etc.

### DATOS TÉCNICOS:

Acabado:	Mate, homogéneo y liso.
Color:	Blanco, Negro, colores <b>PROASELECT</b> y carta <b>Proalux</b> .
Rendimiento:	De 10 a 14 m <sup>2</sup> / L Según rugosidad y absorción del soporte.
Espesor de película:	Entre 25 y 35 µm secas por mano aplicada.
Densidad:	1,400 ± 0,050 Kg/L.
Viscosidad:	100 ± 10 s Copa Ford nº4, a 20°C.
Materia no volátil:	58 ± 5% en peso.
Secado al tacto:	30 min. a 23°C y 60% HR.
Repintable:	Después de 4 horas a 23°C y 60% HR.
Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente. Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.	

### ENVASES:

250mL	750mL	4L
-------	-------	----

### ÚTILES:



#### Brocha o Rodillo:

Tal y como se suministra.

#### Pistola:

Rebajar hasta viscosidad de trabajo 25-30 segundos en Copa Ford nº4, con aproximadamente un 5-10% de agua potable.

**Diluyente:** Agua potable.

### HOMOLOGACIONES Y CERTIFICADOS:

El **ESMALTE AL AGUA PROALUX** está certificada por laboratorios oficiales con clasificación reacción al fuego **Bs1d0** de acuerdo con la norma EN 13501-1:2007+A12009 (clasificación en función del comportamiento frente al fuego de los productos para la construcción).

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN:

Como norma general, debe tenerse presente que una buena preparación de la superficie antes de proceder a su pintado es la mejor garantía de rendimiento, protección y duración. Para un acabado de alta calidad recomendamos la utilización de un rodillo de microfibra para conseguir una cubrición óptima para rematar con un rodillo de espuma de poro "0" para tener una superficie con un acabado liso y homogéneo.

**Superficies de Hierro y Acero.-** Limpieza a fondo de óxidos, costras de laminación, polvo, grasa, pinturas viejas, etc. En interiores aplicar una mano de una imprimación anticorrosiva adecuada tal como nuestra **AU IMPRIMACIÓN UNIPROA**, seguida de una mano de **ESMALTE PROALUX**.

**Superficies de Materiales no ferrosos (Aluminio, galvanizado, etc.).-** En interiores aplicar una mano de una imprimación anticorrosiva adecuada tal como nuestra **AU IMPRIMACIÓN UNIPROA**, seguida de una mano de **ESMALTE PROALUX**.

**Superficies de Madera Nuevas.-** Lijado general y eliminación de polvo y suciedades.

Aplicación, en el caso de que se prevean absorciones elevadas por las vetas de la madera o presencia de nudos, de una mano selladora previa **AU IMPRIMACIÓN UNIPROA**, seguida de un lijado general al agua. Terminar con dos manos de **ESMALTE PROALUX**.

**Superficies de cemento y yeso (Paredes).-** Limpieza y eliminación de polvo y suciedades. Siempre es recomendable en el caso de yeso, escayola, perlite, etc. la aplicación de una capa diluida de fijador como nuestro: **IP-000 FIJADOR ABRILLANTADOR PROACRYL**. Aplicación de primera mano rebajada 5% de agua potable y segunda tal y como se suministra.

**Superficies ya pintadas.-** Lijado y limpieza generales. Parcheo con el fondo adecuado: **AU IMPRIMACIÓN UNIPROA**. Seguido de dos manos de **ESMALTE PROALUX**.