



Descripción:

Anticorrosivo de alto espesor con muy buenas propiedades de adherencia y secado rápido. Excelente resistencia al agua de mar y a la protección catódica. Muy buenas Propiedades anticorrosivas. Clasificación en el grupo i) según la Directiva 2004/42/CE.

Uso recomendado:

Como imprimación general para el casco de los buques, fondos, flotación y costados.
Sobre superficies de acero desnudo, Shop primer, imprimaciones epoxi o pinturas existentes.

DATOS TÉCNICOS:

| | |
|------------------------|---|
| Colores: | AC-352 Marrón. |
| Acabado: | Liso, homogéneo y de brillo sedoso. |
| Volumen de sólidos, %: | 60% ± 5% en peso. |
| Rendimiento teórico: | De 3 a 5 m ² por litro y mano de 70-90 µm secas. |
| Punto de inflamación: | 34,8 ± 2 °C. |
| Densidad: | 1,200 ± 0,050 Kg/L. |
| Secado al tacto: | <1 h a 23°C y 60% HR. |
| Secado en profundidad: | <3 h a 23°C y 60% HR. |
| Repintable: | Acabado tipo Sintético, Acrílico, Epoxi y Poliuretano a las 12 h a 23°C y 60% HR. |
| Contenido en COV: | Inferior a 500 g/L. |

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

DETALLES DE APLICACIÓN:

| | |
|-------------------------------|--|
| Método de aplicación: | Pistola airless / Pistola aerográfica / Brocha / Rodillo. |
| Diluyente (vol. Máx.): | <u>Pistola:</u> Aprox. 20% DX PROADYX 9120 (DX-000). <u>Brocha/Rodillo:</u> Tal y como se suministra o ligeramente rebajado con un 10% DB PROADYX 9115 (DB-000) si fuera necesario. |
| Aplicación a pistola: | <u>Airless:</u> -Presión: 15 MPa (150 atm). <i>Boquilla:</i> 0,33-0,46 mm (0,013-0,018"). |
| *Datos orientativos. | <u>Aerográfica:</u> -Viscosidad de aplicación: 25 o 30 segundos en Copa Ford nº 4. <i>Boquilla:</i> 1,2 mm. |
| Limpieza de utensilios: | DX PROADYX 9120 (DX-000). |
| Espesor recomendado, seco: | 80 µm. |
| Espesor recomendado, húmedo: | 150 µm. |
| Intervalo de repintado, min.: | Acabado tipo Sintético, Acrílico, Epoxi y Poliuretano a las 12 h a 23°C y 60% HR. |

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Seguridad PROA y seguir las regulaciones locales o nacionales.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

La temperatura de la pintura deberá ser de 15°C o superior.
A la hora de aplicar asegurarse de que la temperatura es superior como mínimo en 3°C al punto de rocío, para evitar condensación en el soporte, y la humedad relativa es inferior al 85%.
El soporte a pintar no debe superar los 60°C ni el 10% de Humedad.
Es precisa una adecuada ventilación durante la aplicación y el secado.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

OBRA NUEVA:

Agitar y homogeneizar perfectamente el contenido del envase, antes de aplicar. El soporte a pintar debe estar siempre muy limpio de polvo, humedad, suciedad y sobre todo de grasas o aceites.

Recomendamos un chorreado previo con arena hasta un grado Sa 2 ½ o en su defecto un cepillado hasta el grado St 2 de la Norma UNE-EN ISO 8501-1:2008 para la eliminación de costras, óxido y cascarilla de laminación.

MANTENIMIENTO:

En elementos ya pintados es conveniente asegurarse de una buena eliminación de las pinturas existentes, que puedan dar origen a posteriores problemas de adherencia entre capas. A continuación proceder según está especificado en el apartado OBRA NUEVA.

En caso de duda rogamos consultar a nuestros Agentes o bien al Departamento Técnico.

CAPA PRECEDENTE:

Ninguna o según especificación del Departamento Técnico.

CAPA SUBSIGUIENTE:

Acabado tipo Sintético, Acrílico, Epoxi y Poliuretano a las 12 h a 23°C y 60% HR.

ENVASES:

El envasado del AC ANTICORROSIVO CLOROCAUCHO ALTO ESPESOR se fabrica en los siguientes formatos:

- 0,75 L / 4 L / 20 L

OBSERVACIONES:

Espesor de película:

Puede aplicarse a distintos espesores del recomendado bajo prescripción técnica pero ello afectará sobre el secado, repintado y rendimiento del producto, pudiendo afectar a otras características del producto.

El espesor de película recomendado es de 70-90 µm secas.

Secado de la película:

Ha de tenerse en cuenta su rapidez de secado, que no la hace apta para el pintado de grandes superficies a brocha o rodillo.

Tome medidas adecuadas para el transporte y no ponga piezas en contacto durante el proceso de secado.

