



### Descripción:

Imprimación a base de resinas alcídicas de secado rápido y de alto rendimiento. Clasificación en el grupo i) según la Directiva 2004/42/CE.

### Uso recomendado:

Imprimación adecuada para sistemas de pintado sobre hierro y madera con protección ignífuga.

Se trata de una Imprimación para trabajos donde no se requiere una resistencia especial a ambientes agresivos.

Por su rápido secado y gran rendimiento, es idónea cuando se precisan cortos períodos de tiempo para la manejabilidad de los objetos y las piezas pintadas.

### DATOS TÉCNICOS:

Colores:

AM-395 Rojo óxido y AM-185 Gris.

Acabado:

Liso y mate.

Volumen de sólidos, %:

70%  $\pm$  5% en peso.

Rendimiento teórico:

De 10 a 12 m<sup>2</sup> por litro y mano de 30  $\mu$ m secas.

Punto de inflamación:

29,2  $\pm$  2 °C.

Densidad:

1,370  $\pm$  0,050 Kg/L.

Viscosidad de suministro:

90  $\pm$  10 s en Copa Ford nº4, a 20°C.

Secado al tacto:

30 min a 20°C.

Repintable:

Acabado tipo Sintético a las 24 h a 20°C.

Acabado Acrílico, Epoxi y Poliuretano a las 48 h a 20°C.

Contenido en COV:

Inferior a 500 g/L.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

### DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación:

Pistola airless / Pistola aerográfica / Brocha / Rodillo.

Diluyente (vol. Máx.):

Pistola: Aprox. 20% DX PROADYX 9120 (DX-000)

Brocha/Rodillo: Tal y como se suministra o ligeramente rebajado con un 10% DX PROADYX 9120 (DX-000) si fuera necesario.

Aplicación a pistola:

Airless:

\*Datos orientativos.

-Presión: 15 MPa (150 atm). Boquilla: 0,33-0,46 mm (0,013-0,018").

Aerográfica:

-Viscosidad de aplicación: 25 o 30 segundos en Copa Ford nº 4. Boquilla: 1,2 mm.

Limpieza de utensilios:

DX PROADYX 9120 (DX-000).

Espesor recomendado, seco:

70  $\mu$ m.

Espesor recomendado, húmedo:

100  $\mu$ m.

Intervalo de repintado, min.:

Acabado tipo Sintético a las 24 h a 20°C.

Acabado Acrílico, Epoxi y Poliuretano a las 48 h a 20°C.

### Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Seguridad PROA y seguir las regulaciones locales o nacionales.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN:** La temperatura de la pintura deberá ser de 15°C o superior.

A la hora de aplicar asegurarse de que la temperatura es superior como mínimo en 3°C al punto de rocío, para evitar condensación en el soporte, y la humedad relativa es inferior al 85%.

El soporte a pintar no debe superar los 60°C ni el 10% de Humedad.

Es precisa una adecuada ventilación durante la aplicación y el secado.



### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

#### OBRA NUEVA:

Agitar y homogeneizar perfectamente el contenido del envase, antes de aplicar.

El soporte a pintar debe estar siempre muy limpio de polvo, humedad, suciedad y sobre todo de grasas o aceites.

Recomendamos un chorreado previo con arena hasta un grado Sa 2 ½ o en su defecto un cepillado hasta el grado St 2 de la Norma UNE-EN ISO 8501-1:2008 para la eliminación de costras, óxido y cascarilla de laminación.

#### MANTENIMIENTO:

En elementos ya pintados es conveniente asegurarse de una buena eliminación de las pinturas existentes, que puedan dar origen a posteriores problemas de adherencia entre capas. En este caso recomendamos la utilización de DS PROADYX SINTETICO "S". A continuación proceder según está especificado en el apartado OBRA NUEVA.

En caso de duda rogamos consultar a nuestros Agentes o bien al Departamento Técnico.

### CAPA PRECEDENTE:

Ninguna o según especificación del Departamento Técnico.

### CAPA SUBSIGUIENTE:

Repintable con terminaciones tipo Sintéticos (SP, SI, SR, SS, etc.) a las 24 h y con acabados Acrílicos, Epoxis y Poliuretanos a las 48 horas.

### ENVASES:

El envasado del AM IMPRIMACION MATE CARPINTERIA METALICA se fabrica en los siguientes formatos:

- 0,75 L / 4 L / 20 L

### OBSERVACIONES:

#### Espesor de película:

Puede aplicarse a distintos espesores del recomendado bajo prescripción técnica pero ello afectará sobre el secado, repintado y rendimiento del producto, pudiendo afectar a otras características del producto.

El espesor de película recomendado es de 35 µm secas.



Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control. Para mayor información consulte la ficha de seguridad.