



Descripción:

Resinas Epoxi en dispersión acuosa, de curado a temperatura ambiente por reacción química. Óptima adherencia directa sobre hormigón, cemento y enlucidos habituales. Uso interior. Clasificación en el grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.

Uso recomendado:

Donde se precise gran resistencia al agua, agentes agresivos químicos diversos (ácidos, álcalis y sales) y orgánicos: grasa, petróleo, etc., o donde se necesite una gran resistencia a la abrasión. Centrales lecheras, fábricas de conservas y salazones, fábricas de manipulados alimentarios, bodegas, parkings y naves industriales, estructuras metálicas, etc.

No es adecuado para exteriores, ni para la exposición directa a los rayos solares.

DATOS TÉCNICOS:

Colores:	100 Blanco, 203 Hueso, 395 Rojo óxido, 160 Gris medio, 654 Verde prado.
Acabado:	Liso, brillante, homogéneo y duro.
Volumen de sólidos, %:	47% ± 5% en peso.
Rendimiento teórico:	De 8 a 10 m ² por litro y mano de 50 µm secas.
Punto de inflamación:	NO INFLAMABLE.
Densidad:	1,250 ± 0,050 Kg/L.
Viscosidad de suministro:	140 ± 10 UK Componente A a 25°C.
Secado al tacto:	8 h a 23°C y 60% HR.
Secado en profundidad:	24 h a 23°C y 60% HR.
Curado completo:	10 días a 23°C y 60% HR.
Contenido en COV:	Inferior a 140 g/L.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Proporción de mezcla:	KB-(color) Componente A: KB-002 Componente B. 5:1 en volumen.
Vida de la mezcla:	1,5 h a 23°C y 60% HR.
Método de aplicación:	Pistola airless / Pistola aerográfica / Brocha / Rodillo.
Diluyente (vol. Máx.):	<u>Pistola:</u> Aprox. 20% AGUA POTABLE. <u>Brocha/Rodillo:</u> máx. 10% AGUA POTABLE si fuera necesario.
Aplicación a pistola:	<u>Airless:</u> <i>-Presión:</i> 15 MPa (150 atm). <i>Boquilla:</i> 0,33-0,46 mm (0,013-0,018").
*Datos orientativos.	<u>Aerográfica:</u> <i>-Viscosidad de aplicación:</i> 25 o 30 segundos en Copa Ford nº 4. <i>Boquilla:</i> 1,2 mm.
Limpieza de utensilios:	AGUA POTABLE.
Espesor recomendado, seco:	50 µm.
Espesor recomendado, húmedo:	100 µm.
Intervalo de repintado, min.:	24 h a 23°C y 60% HR.
Intervalo de repintado, máx.:	48 h a 23°C y 60% HR.

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Seguridad PROA y seguir las regulaciones locales o nacionales.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Agitar y homogeneizar perfectamente el contenido del envase, añadir el componente B al componente A y volver a agitar la mezcla antes de proceder a la aplicación. Ha de tenerse en cuenta su rapidez de secado y el tiempo de vida de la mezcla. Es precisa una adecuada ventilación durante la aplicación y el secado.

La temperatura de la pintura deberá ser de 15°C o superior. A la hora de aplicar asegurarse de que la temperatura es superior como mínimo en 3°C al punto de rocío, para evitar condensación en el soporte, y la humedad relativa es inferior al 85%. El soporte no debe superar los 60°C ni el 10% de Humedad.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

OBRA NUEVA:

Cemento/Hormigón: Aplicar cuando el cemento esté bien curado, nunca sobre cemento reciente. Limpiar la superficie de polvo y suciedad y aclarar muy bien los detergentes en el caso de ser utilizados en la limpieza antes de proceder a la aplicación. Se recomienda la aplicación previa de una imprimación tipo KW IMPRIMACIÓN EPOXI AL AGUA ICOPROA. Aplicar una primera mano de KB EPOXI AL AGUA ICOPROA rebajado según las necesidades del soporte y posteriormente dos manos tal y como se suministra.

MANTENIMIENTO:

En elementos ya pintados es conveniente asegurarse de una buena eliminación de las pinturas existentes, que puedan dar origen a posteriores problemas de adherencia entre capas. A continuación proceder según está especificado en el apartado OBRA NUEVA.

En caso de duda rogamos consultar a nuestros Agentes o bien al Departamento Técnico.

CAPA PRECEDENTE:

Se recomienda aplicar una imprimación adecuada como nuestra KW IMPRIMACIÓN EPOXI AL AGUA ICOPROA.

CAPA SUBSIGUIENTE:

Repintable con terminaciones Epoxis y Poliuretanos. Ver datos de PREPARACIÓN DE SUPERFICIE.

ENVASES:

El envasado del KB EPOXI AL AGUA ICOPROA se realiza en los siguientes formatos:

- 18,0 Kg (15,0 Kg de KB comp A + 3,0 Kg de KB002 comp B).
- 3,6 Kg (3 Kg de KB comp A + 0,6 Kg de KB002 comp B).

OBSERVACIONES:

Espesor de película:

Puede aplicarse a distintos espesores del recomendado bajo prescripción técnica pero ello afectará sobre el secado, repintado y rendimiento del producto, pudiendo afectar a otras características del producto.

Catalizador:

Mantener los envases de KB-002 Componente B cerrados y almacenados en un lugar seco hasta su utilización. La presencia de humedad en la pintura repercute directamente sobre el tiempo de vida de la mezcla reduciéndolo y puede llegar a producir defectos en el acabado final.

Curado:

Es imprescindible generar condiciones ambientales que permitan una rápida evaporación del agua para garantizar una perfecta reacción química de polimerización.

TEMPERATURA	% HUMEDAD
>10°C	< 60%
>15°C	< 65%
>20°C	< 80%

El curado del producto es función de la temperatura, este curado aumentara exponencialmente cuando la temperatura descienda de los 10°C. Las propiedades finales definitivas se alcanzan al cabo de 10 días de la aplicación, aunque puede acelerarse ese intervalo por medio de una fuente suave de calor.