



SA-199 ESMALTE ANTICALÓRICO

PROA

**Basado en resinas sintéticas de secado al aire o forzado con calor.
Resistencia a la temperatura hasta 250°C en ciclos no continuos.**

**E
M
P
L
E
O**

Como revestimiento con buena resistencia a la temperatura hasta 250 °C en ciclos no continuos.

Debe ser aplicado directamente sobre hierro o acero, sin pinturas o imprimaciones anteriores que puedan no ser resistentes a la temperatura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- Acabado:	Liso.
- Color:	Negro.
- Rendimiento:	Entre 8 y 11 m ² /Lt y mano, para 35/40 µm.
- Espesor de la película:	Entre 30 y 40 µm. secas por capa aplicada
- Densidad:	1,200 ± 0,100 Kg./l
- Materia no volátil:	52 ± 5 % peso.
- Secado al tacto:	Transcurridas 2 horas.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.



La aplicación puede realizarse
Preferentemente a: **Pistola.**

Disolvente:
DX-000 PROADYX 9120.

Envases:

125ml 375ml 750ml 4Lts

**A
P
L
I
C
A
C
I
Ó
N**

Preferentemente a **pistola aerográfica**,
diluida hasta 25 á 30 segundos en Copa Ford nº 4 (entre un 10 a un 15 % de Diluyente)

Diluyente recomendado (aplicación y limpieza): **DX-000 PROADYX 9120.**

Sobre hierro y acero directo con buena preparación de la superficie.

Es imprescindible la ausencia de cascarilla de laminación, óxido superficial, grasas, suciedad, pinturas viejas, etc. sobre el sustrato a pintar.

En piezas grandes y estructuras se recomienda el chorreado hasta el grado Sa 2 ½.

En piccería es recomendable la existencia de un fosfatado previo.

El secado puede realizarse al aire, a temperatura ambiente, o forzado por calor en estufa a unos 80 °C durante 15 minutos.