

## SH-(Color) PINTURA GALVAPROA FORJA

**Pintura de efecto forja, acabado mate, áspero y de efecto metalizado que confiere a los objetos pintados un aspecto “envejecido” natural. Basado en Resinas Alcídicas y pigmentos laminares y metálicos, con poder anticorrosivo propio. Apto para exteriores e interiores, con excelente adherencia y elasticidad. Adherencia directa sobre acero y acero galvanizado.**

**EF  
EPL  
O**

Como terminación antioxidante para la decoración y protección de elementos de Hierro y Acero Galvanizado tales como verjas, cierres, portales, balconadas, grúas, puentes, farolas, elementos ornamentales y decorativos.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- **Acabado:** Forja.
- **Color:** 199 Negro, 914 Gris claro y colores carta.
- **Rendimiento:** Entre 9 y 13 m<sup>2</sup>/L y mano de 40 á 45 µm secas.
- **Densidad:** 1,550 ± 0,050 Kg/L.
- **Viscosidad:** 70 ± 10 Unidades en el Viscosímetro de Krebs.
- **Materia no volátil:** 68 ± 5 % **en peso.**
- **Secado al tacto:** 30 minutos a 20°C.
- **Envases:** **750ml y 4 Litros.**

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.  
Se recomienda su uso preferentemente antes de 2 AÑOS.

La aplicación debe realizarse con:  
**Brocha, rodillo y Pistola aerográfica.**

Disolvente:  
**DX-000 PROADYX 9120**



**A  
P  
L  
I  
C  
A  
C  
I  
Ó  
N**

La superficie a pintar debe encontrarse limpia, seca desoxidada y desengrasada. Esto puede realizarse por medios habituales: chorreado, limpieza con cepillos mecánicos, lavado con disolventes Etc.

Si bien este producto dispone de protección anticorrosivo en caso de **acero galvanizado** y de **hierro nuevo/sin pintar** o ambientes de elevada corrosividad ( zonas marinas, zonas de elevada humedad), siempre es recomendable la aplicación previa de una Imprimación anticorrosiva adecuada, **IMPRIMACION KI-185 ( Acero Galvanizado), IMPRIMACION KI-185/AO-160 (Hierro).**

En **superficies ya pintadas**, si la pintura vieja tiene buena adherencia lijar y eliminar el polvo y suciedad antes de pintar, teniendo cuidado que los disolventes de la Pintura Forja no ataquen a las pinturas viejas. En caso de mala adherencia eliminar toda la pintura previamente y proceder como en superficies nuevas.

**Aplicación a Brocha.-** Se sirve lista al uso. No recomendamos diluir. Agitar previamente.

Debido a los pigmentos metálicos contenidos en la pintura y las fuerzas originadas por la brocha, se formarán irisaciones con intensidades de color distintas, obteniéndose efectos no uniformes en la capa de pintura final.

**Aplicación a Rodillo.-** No es necesario diluir. Agitar previamente. Aplicar preferentemente con rodillo de pelo corto.

**Aplicación a Pistola.-** Diluir con DX-000 PROADYX 9120 añadiendo de un 15% á 20 % Utilizar pistolas de alimentación por gravedad (depósito superior) con boquillas de acero duro y paso ancho (3 á 4 mm). Agitar con cierta frecuencia para homogeneizar. Para limpieza de útiles usar el mismo Disolvente de Dilución DX-000.

En caso de haber aplicado una mano de Imprimación anticorrosiva, recomendamos la aplicación de dos manos de **PINTURA GALVAPROA FORJA**, en caso contrario recomendamos un mínimo de tres manos de producto hasta alcanzar unas 150 micras, con un intervalo entre capas de 24 horas.