



Descripción:

Esmalte sintético de acabado satinado a base de resinas sintéticas alquídicas de secado rápido y endurecimiento al aire. No contiene pigmentos tóxicos. Para uso en industria y construcción de primera calidad. Buena resistencia a la intemperie y al amarilleo. Clasificación en el grupo I) según la Directiva 2004/42/CE.

Uso recomendado:

Para la decoración y protección exterior e interior de soportes de hierro, madera y otro tipo de objetos en donde se necesite un acabado de alta calidad. No contiene pigmentos tóxicos, por lo que se recomienda en sistemas donde se impongan restricciones al uso de plomo, cromatos, etc.

Certificados:

Certificado ignífugo Bs1d0. La **SO-102 PINTURA ANTICORROSIVA IGNÍFUGA PROA** está certificada por laboratorios oficiales según Norma EN 13501-1:2007 + A1:2009.

DATOS TÉCNICOS:

Colores:	SO-102 Blanco tonos.
Acabado:	Liso, homogéneo, sedoso y duro.
Volumen de sólidos, %:	60% ± 5% en peso.
Rendimiento teórico:	De 8 a 11 m ² por litro y mano de 35 µm secas.
Punto de inflamación:	25,4 ± 2 °C.
Densidad:	1,180 ± 0,050 Kg/L.
Viscosidad de suministro:	100 ± 10 s en Copa Ford nº4, a 20°C.
Secado al tacto:	<1 h a 23°C y 60% HR.
Repintable:	SO-102 a las 24 h a 23°C y 60% HR.
Contenido en COV:	Inferior a 500 g/L.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación:	Pistola airless / Pistola aerográfica / Brocha / Rodillo.
Diluyente (vol. Máx.):	<u>Pistola:</u> Aprox. 20% DU PROADYX UNIVERSAL PROA (DU-000). <u>Brocha/Rodillo:</u> Tal y como se suministra o ligeramente rebajado con un 10% DU PROADYX UNIVERSAL PROA (DU-000) si fuera necesario.
Aplicación a pistola:	<u>Airless:</u> -Presión: 15 MPa (150 atm). Boquilla: 0,33-0,46 mm (0,013-0,018").
*Datos orientativos.	<u>Aerográfica:</u> -Viscosidad de aplicación: 25 o 30 segundos en Copa Ford nº 4. Boquilla: 1,2 mm. DU PROADYX UNIVERSAL PROA (DU-000).
Limpieza de utensilios:	35 µm.
Espesor recomendado, seco:	60 µm.
Espesor recomendado, húmedo:	SO-102 a las 24 h a 23°C y 60% HR.
Intervalo de repintado, min.:	

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Seguridad PROA y seguir las regulaciones locales o nacionales.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

La temperatura de la pintura deberá ser de 15°C o superior. A la hora de aplicar asegurarse de que la temperatura es superior como mínimo en 3°C al punto de rocío, para evitar condensación en el soporte, y la humedad relativa es inferior al 85%. El soporte a pintar no debe superar los 60°C ni el 10% de Humedad. Es precisa una adecuada ventilación durante la aplicación y el secado.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

OBRA NUEVA:

Agitar y homogeneizar perfectamente el contenido del envase, antes de aplicar. El soporte a pintar debe estar siempre muy limpio de polvo, humedad, suciedad y sobre todo de grasas o aceites.

Recomendamos un chorreado previo con arena hasta un grado Sa 2 ½ o en su defecto un cepillado hasta el grado St 2 de la Norma UNE-EN ISO 8501-1:2008 para la eliminación de costras, óxido y cascarilla de laminación.

MANTENIMIENTO:

En elementos ya pintados es conveniente asegurarse de una buena eliminación de las pinturas existentes, que puedan dar origen a posteriores problemas de adherencia entre capas. A continuación proceder según está especificado en el apartado OBRA NUEVA.

En caso de duda rogamos consultar a nuestros Agentes o bien al Departamento Técnico.

CAPA PRECEDENTE:

Ninguna o según especificación del Departamento Técnico.

CAPA SUBSIGUIENTE:

Repintable con SO-102 PINTURA ANTICORROSIVA IGNÍFUGA PROA a las 24 horas.

ENVASES:

El envasado del SO-102 PINTURA ANTICORROSIVA IGNÍFUGA PROA se fabrica en los siguientes formatos:

- 4 L / 20 L

OBSERVACIONES:

Espesor de película:

Puede aplicarse a distintos espesores del recomendado bajo prescripción técnica pero ello afectará sobre el secado, repintado y rendimiento del producto, pudiendo afectar a otras características del producto.

El espesor de película recomendado es de 35 µm secas.

Secado de la película:

Ha de tenerse en cuenta su rapidez de secado, que no la hace apta para el pintado de grandes superficies a brocha o rodillo.

Tome medidas adecuadas para el transporte y no ponga piezas en contacto durante el proceso de secado.

