



Descrição:

Revestimento de acabamento de grande resistência química e à abrasão. Resina de Epoxi de secagem a frio, por reacção química. Interior. Classificação no grupo j), de acordo com a Directiva 2004/42/CE.

Uso recomendado:

Onde se necessite grande resistência à água, agentes agressivos químicos diversos (ácidos, álcalis, e sais) e orgânicos: gordura, petróleo, etc. ou onde se necessite uma grande resistência a abrasão: Centrais leiteiras, fabricas de conservas e salacões, matadeiros cárnicos, salas de despedaçar, fábricas de manipulação alimentícia, adegas, parques de estacionamento, naves industriais, estrutura metálica, etc.

Não é adequado para exteriores, nem para a exposição directa de raios solares.

DADOS TÉCNICOS:

Cores:	KD-100 Branco e KD-199 Preto. *Disponíveis outras cores: Carta industrial e cores por amostra.
Acabamento:	Liso, brilhante, homogéneo e muito duro.
Matéria não volátil, %:	68% ± 5% em peso.
Rendimento teórico:	De 8 a 11 m ² por litro e demão de 35 µm secas.
Ponto de inflamação:	25,7 ± 2°C.
Densidade:	1,320 ± 0,050 Kg/L.
Viscosidade de fornecimento:	110 ± 10 s em Copo Ford n ^o 4, a 25°C.
Secagem ao tacto:	3 h a 23°C y un 60% de HR.
Secagem em profundidade:	14 h a 23°C e 60% HR.
Cura total:	10 días a 23°C e 60% HR.
Conteúdo em COV:	Inferior a 500 g/L.

As características técnicas especificadas podem evoluir com o tempo.

DETALHES DE APLICAÇÃO:

Proporções da mistura:	KD Componente A: KX-000 Componente B. 2,5 : 1 em volume.
Vida da mistura:	6 h a 23°C e 60% HR.
Método de aplicação:	Pistola airless / Pistola aerográfica / Trincha / Rolo.
Diluyente (vol. Máx.):	<u>Pistola:</u> Aprox. 20% DL PROADYX LACAS (DL-000) <u>Trincha/Rolo:</u> máx. 10% de DK PROADYX 9100 (DK-000) se for necessário.
Aplicação a pistola:	<u>Airless:</u> - <i>Pressão:</i> 15 MPa (150 atm). <i>Bico:</i> 0,33-0,46 mm (0,013-0,018").
* Dados de orientação.	<u>Aerográfica:</u> - <i>Viscosidade de aplicação:</i> 25 o 30 segundos em Copo Ford n ^o 4. <i>Bico:</i> 1,2 mm.
Limpeza de utensilios:	DL PROADYX LACAS (DL-000).
Espessura recomendada, seco:	35 µm.
Espessura recomendada, húmedo:	50 µm.
Intervalo entre demãos, min.:	12 h a 23°C e 60% HR.
Intervalo entre demãos, máx.:	48 h a 23°C e 60% HR.

Segurança:

Manipular com cuidado. Observar as etiquetas de segurança nas embalagens antes e durante a utilização. Consultar as Fichas de Segurança PROA e seguir os regulamentos locais ou nacionais.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:

Agitar e homogeneizar bem o conteúdo do recipiente, adicionar componente B ao componente A e agitar novamente a mistura antes da aplicação. Deve ter-se em consideração o seu tempo de secagem rápida e a vida útil da mistura em vaso. É necessária uma ventilação adequada durante a aplicação e secagem.

A temperatura da tinta deve ser de 15 °C ou superior. Ao aplicar, certifique-se de que a temperatura é pelo menos 3 °C superior ao ponto de orvalho, para evitar a condensação no substrato, e de que a humidade relativa é inferior a 85%. O substrato não deve exceder 60 °C ou 10% de humidade.



PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:

OBRA NOVA:

Ferro / Aço: O suporte a ser pintado deve estar sempre muito limpo de pó, humidade, sujidade e sobretudo de gordura ou óleo. Recomendamos o jateamento prévio com areia até ao grau Sa 2 ½ ou, na sua falta, a escovagem até ao grau St 2 da Norma UNE-EN ISO 8501-1:2008 para remover crostas, ferrugem e escamas de laminagem.

Se for necessária protecção electroquímica, aplicar primeiro sobre metal limpo duas demãos de KC PRIMÁRIO EPOXI ZINC ICOPROA. Aplicar duas demãos de primário epoxi KR PRIMÁRIO EPOXI AS 2K para obter ancoragem e protecção anticorrosiva o KI PRIMÁRIO EPOXI 2K para obter e protecção por barreira. Como acabamento, aplicar um mínimo duas demãos de KD EPOXI 2K ICOPROA. Não é adequado para exteriores, nem para a exposição directa de raios solares.

Aço Inoxidável, Alumínio, Galvanizados: Limpar com meios adequados para remover qualquer sujidade, gordura, etc. Se a superfície metálica for brilhante, proceder a uma lixagem superficial.

Aplicar sempre uma demão de KI PRIMÁRIO EPOXI 2K com uma demão reduzida, depois uma demão final. Após 24/48 horas proceder à pintura de KD EPOXI 2K ICOPROA em duas demãos.

Cimento e betão: Nunca aplicar em cimento recente. Limpar o pó e a sujidade da superfície e passar muito bem por água os detergentes no caso de terem sido utilizados na limpeza antes de proceder à aplicação do KD EPOXI 2K ICOPROA.

É recomendada a aplicação prévia de um primário do tipo KN EPOXI PROAFLOOR 75. Aplicar uma primeira demão de KD EPOXI 2K ICOPROA, reduzida de acordo com as necessidades do substrato e depois duas demãos conforme fornecido.

MANUTENÇÃO:

Em elementos já pintados é conveniente garantir uma excelente eliminação das tintas existentes, que podem ocasionar posteriores problemas de aderência entre as camadas. Proceder como se explica na secção OBRA NOVA.

Em caso de dúvida, contacte os nossos agentes ou então o Departamento Técnico.

CAMADA PRECEDENTE:

Conforme especificado pelo Departamento Técnico. Os sistemas recomendados são: KC PRIMÁRIO EPOXI ZINC, KI PRIMÁRIO EPOXI 2K, KR PRIMÁRIO EPOXI AS 2K e KN PRIMÁRIO PROAFLOOR 75.

CAMADA POSTERIOR:

Repintável com acabamentos epóxis e poliuretanos. Ver dados de PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE.

EMBALAGENS:

A embalagem de KD EPOXI 2K ICOPROA é apresentada nos seguintes formatos:

- 14,0 Kg (10,0 Kg de KI comp A + 4,0 Kg de KX-001 comp B)
- 7 Kg (5 Kg de KI comp A + 2,0 Kg de KX-001 comp B)
- 1,050 Kg (0,750 Kg de KI comp A + 0,300 Kg de KX-001 comp B)

OBSERVAÇÕES:

Espessura da película:

Pode ser aplicado em espessuras diferentes da recomendada seguindo prescrições técnicas, mas isso afetará a repintagem e o rendimento, bem como outras características do produto.

Catalizador:

Manter os recipientes do Componente B KX-000 fechados e armazenados num local seco até à sua utilização. A presença de humidade na tinta tem um efeito directo na vida útil da mistura, reduzindo-a e pode causar defeitos no acabamento final.