



Descrição:

Esmalte sintético de tipo marinho baseado em resinas alcídicas secantes e pigmentos da mais alta qualidade. Máxima resistência à intempérie e ao amarelecimento. Acabamento brilhante. Secagem rápida. Interior/Exterior. Classificação no grupo i), de acordo com a Directiva 2004/42/CE.

Uso recomendado:

Marinha.- Em superestruturas, pontes, costados e interiores de toda classe de buques, em lugares expostos a condições climáticas severas que requeram facilidade de aplicação e manutenção.

Decoração, construção e industria.- Como acabamento sobre a maioria dos suportes: ferro, madeira, etc. sobre um fundo adequado prévio.

Acabamento geral de alta qualidade de toda classe de objetos, quando é preciso um acabamento mate ótimo, alto rendimento e ótima retenção de brilho e cor.

DADOS TÉCNICOS:

Cores:

S1-100 Branco, S1-199 Preto.

* Disponíveis outras cores: Cores carta Industrial e Cores por amostra.

Acabamento:

Duro, liso, homogéneo e muito brilhante.

Matéria não volátil, %:

60% ± 5% em peso.

Rendimento teórico:

De 9 a 13 m² por litro e demão de 35 µm secas.

Ponto de inflamação:

29,1 ± 2 °C.

Densidade:

1,200 ± 0,050 Kg/L.

Viscosidade de fornecimento:

180 ± 10 s em Copo Ford nº4, a 20°C.

Secagem ao tacto:

2 h a 23°C e 60% HR.

Repintável:

Sintéticos às 24 h a 23°C e 60% HR.

Conteúdo em COV:

Inferior a 500 g/L.

As características técnicas especificadas podem evoluir com o tempo.

DETALHES DE APLICAÇÃO:

Método de aplicação:

Pistola airless / Pistola aerográfica / Trincha / Rolo.

Diluyente (vol. Máx.):

Pistola: Aprox. 20% DX PROADYX 9120 (DX-000).

Trincha/Rolo: Tal como fornecido ou ligeiramente diluído com um 10% de DX PROADYX 9120 (DX-000) si fuera necesario.

Aplicação a pistola:

Airless:

- *Pressão:* 15 MPa (150 atm). *Bico:* 0,33-0,46 mm (0,013-0,018").

* Dados de orientação.

Aerográfica:

- *Viscosidade de aplicação:* 25 o 30 segundos em Copo Ford nº 4. *Bico:* 1,2 mm.

Limpeza de utensilios:

DX PROADYX 9120 (DX-000).

Espessura recomendada, seco:

35 µm.

Espessura recomendada, húmedo:

60 µm.

Intervalo entre demãos, min.:

Acabamento tipo sintético às 24 h a 23°C e 60% HR.

Segurança:

Manipular com cuidado. Observar as etiquetas de segurança nas embalagens antes e durante a utilização. Consultar as Fichas de Segurança PROA e seguir os regulamentos locais ou nacionais.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:

A temperatura da tinta deve ser de 15 °C ou superior.

Ao aplicar, certifique-se de que a temperatura é pelo menos 3 °C superior ao ponto de orvalho, para evitar a condensação no substrato, e de que a humidade relativa é inferior a 85%.

O substrato não deve exceder 60°C ou 10% de humidade.

É necessária uma ventilação adequada durante a aplicação e secagem.



PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:

OBRA NOVA:

Agitar e homogeneizar bem o conteúdo da embalagem antes de aplicar. O suporte a pintar deve estar sempre muito limpo, sem pó, humidade, sujidade e sobretudo sem gorduras ou óleos.

Ferro/Aço ao carbono:

Recomendamos o jateamento prévio com areia até ao grau Sa 2 ½ ou, na sua falta, a escovagem até ao grau St 2 da Norma UNE-EN ISO 8501-1:2008 para remover crostas, ferrugem e escamas de laminagem.

Aplicar uma ou duas demãos de um primário anticorrosivo adequado: AO PRIMÁRIO UNIVERSAL PROA ou AS ZARCÃO SEM CHUMBO PROA. Como acabamento, aplicar no mínimo duas demãos de S1 ESMALTE NAVAL INDUSTRIAL PROARAPID.

Madeira:

Superfícies de Madeira Novas.- Lixamento geral e eliminação de pó e sujidade. Aplicação de uma demão de selagem IF-100 FUNDO MATE APARELHO SINTÉTICO, se se prevêem absorções elevadas pelos veios da madeira ou presença de nós, e depois um lixamento geral de água. Como acabamento, aplicar no mínimo duas demãos de S1 ESMALTE NAVAL INDUSTRIAL PROARAPID.

MANUTENÇÃO:

Em elementos já pintados é conveniente garantir uma excelente eliminação das tintas existentes, que podem ocasionar posteriores problemas de aderência entre as camadas. Proceder como se explica na secção OBRA NOVA.

Em caso de dúvida, contacte os nossos agentes ou então o Departamento Técnico.

CAMADA PRECEDENTE:

Nenhum ou, de acordo com as especificações técnicas, aplicar previamente um primário anticorrosivo, AO PRIMÁRIO UNIVERSAL PROA ou AS ZARCÃO SEM CHUMBO PROA.

CAMADA POSTERIOR:

Repintável com SINTÉTICOS após 24 horas.

EMBALAGENS:

A embalagem de S1 ESMALTE NAVAL INDUSTRIAL PROARAPID é apresentada nos seguintes formatos:

- 0,75 L / 4 L / 10 L

* Também disponível em SPRAY de 0,4 L.

OBSERVAÇÕES:

Espessura da película:

Pode ser aplicado em espessuras diferentes da recomendada seguindo prescrições técnicas, mas isso afetará a repintagem e o rendimento, bem como outras características do produto.

A espessura de película seca recomendada é de 35 µm secas.



Estas informações são o resultado dos nossos testes, têm carácter orientativo, e não supõem uma garantia no seu uso final, visto que as condições de aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo. Para mais informação, consulte a ficha de segurança.