



Descrição: Resinas de poli-isocianato alifático e poliacrilato, de secagem ao frio por reacção química. Classificação no grupo j), de acordo com a Directiva 2004/42/CE.

Uso recomendado: Esmalte de grande dureza, excelentes propriedades mecânicas e resistência a produtos químicos e dissolventes. Excelente estabilidade à luz e à intempérie. Acabamento de alta qualidade. Brilhante. Anti-pó. Interior/Exterior. Como acabamento em metais, principalmente ferro, estruturas metálicas, materiais não ferrosos como o latão, bronze, etc. Também em aço devidamente preparado.

DATOS TÉCNICOS:

Cores: UE-100 Branco, UE-199 Negro, UE-001 Incolor UV.
*Disponíveis outras cores: carta industrial e cores por amostra.

Acabamento: Liso, muito duro e brilhante.

Matéria não volátil, %: 60 % ± 5 % em peso.

Rendimento teórico: De 8 a 11 m² por litro e demão de 35 µm secas.

Ponto de inflamação: 27,5 ± 2 °C.

Densidade: 1,160 ± 0,050 kg/L.

Viscosidade de fornecimento: 90 ± 10 s em copo Ford nº 4, a 20 °C.

Secagem ao tacto: 2 h a 23 °C e 60% HR.

Secagem em profundidade: <4 h a 23 °C e 60% HR.

Cura total: 10 dias a 23 °C e 60% HR.

Conteúdo em COV: Inferior a 500 g/L.

As características técnicas especificadas podem evoluir com o tempo.

DETALHES DE APLICAÇÃO:

Proporções da mistura: UE-Componente A: UA-000 Componente B. 6,7 : 1 em volume.

Vida da mistura: 6 h a 23 °C e 60% HR.

Método de aplicação: Pistola airless / Pistola aerográfica / Trincha / Rolo.

Diluyente (vol. Máx.): Pistola: Aprox. 20% DL PROADYX LACAS (DL-000).
Trincha/Rolo: Se necessário, utilizar máx. 10% DK PROADYX 9100.

Aplicação a pistola: Airless:
-Pressão: 15 MPa (150 atm). Bico: 0,33-0,46 mm (0,013-0,018”).
Aerográfica:
-Viscosidade de aplicação: 25 o 30 segundos em copo Ford nº 4. Bico: 1,2 mm.

Limpeza de utensílios: DL PROADYX LACAS.

Espessura recomendada, seco: 35 µm.

Espessura recomendada, húmido: 60 µm.

Intervalo entre demãos, min.: 24 h a 23 °C e 60% HR.

Intervalo entre demãos, máx.: 72 h a 23 °C e 60% HR.

Segurança: Manipular com cuidado. Observar as etiquetas de segurança nas embalagens antes e durante a utilização. Consultar as Fichas de Segurança PROA e seguir os regulamentos locais ou nacionais.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Agitar e homogeneizar bem o conteúdo do recipiente, adicionar componente B ao componente A e agitar novamente a mistura antes da aplicação. Deve ter-se em consideração o seu tempo de secagem rápida e a vida útil da mistura em vaso. É necessária uma ventilação adequada durante a aplicação e secagem. A temperatura da tinta deve ser de 15 °C ou superior. Ao aplicar, certifique-se de que a temperatura é pelo menos 3 °C superior ao ponto de orvalho, para evitar a condensação no substrato, e de que a humidade relativa é inferior a 85%. O substrato não deve exceder 60 °C ou 10% de humidade.



PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:

OBRA NOVA:

Ferro/Aço: O suporte a ser pintado deve estar sempre muito limpo de pó, humidade, sujidade e sobretudo de gordura ou óleo. Recomendamos o jateamento prévio com areia até ao grau Sa 2 ½ ou, na sua falta, a escovagem até ao grau St 2 da Norma UNE-EN ISO 8501-1:2008 para remover crostas, ferrugem e escamas de laminação.

Se for necessária protecção electroquímica, aplicar primeiro sobre metal limpo duas demãos de KC PRIMÁRIO EPOXI ZINC ICOPROA. Aplicar duas demãos de primário epoxi KR PRIMÁRIO EPOXI AS 2K para obter ancoragem e protecção anticorrosiva ou KI PRIMÁRIO EPOXI 2K para obter ancoragem e melhorar a protecção da barreira. Como acabamento, aplicar no mínimo duas demãos de UE ESMALTE POLIURETANO 2K.

Cimento/betão (pavimentos e paredes): Nunca aplicar em cimento recente. Limpar o pó e a sujidade da superfície e passar muito bem por água os detergentes no caso de terem sido utilizados na limpeza antes de proceder à aplicação do UE ESMALTE POLIURETANO 2K. É recomendada a aplicação prévia de um primário do tipo KN EPOXI PROAFLOOR. Aplicar uma primeira demão de UE ESMALTE POLIURETANO 2K, reduzida de acordo com as necessidades do substrato e depois duas demãos conforme fornecido.

Madeira: É importante a ausência de humidade na madeira, assim como exsudados resinosos em madeiras novas. Alisar e limpar muito bem antes de pintar.

Poliéster: Lixar a superfície a ser preparada, deixando-a livre de pó, limpa e seca. Se houver fissuras, reparar com um selador adequado para este tipo de material. Para um melhor resultado, recomendamos a aplicação de uma primeira demão reduzida até 15% de UE ESMALTE POLIURETANO 2K e depois duas demãos de acabamento, conforme fornecidas. a piscina deve ser esvaziada e limpa de antemão. Não encher a piscina até a tinta estar totalmente curada. Para esta aplicação específica, recomendamos apenas as duas cores da Carta Industrial PROA: UE-100 Branco e UE-430 Azul piscinas.

MANUTENÇÃO:

Em elementos já pintados é conveniente garantir uma excelente eliminação das tintas existentes, que podem ocasionar posteriores problemas de aderência entre as camadas. Proceder como se explica na secção OBRA NOVA.

Em caso de dúvida, contacte os nossos agentes ou então o Departamento Técnico.

CAMADA PRECEDENTE:

KR PRIMÁRIO EPOXI AS 2K para obter ancoragem e protecção anticorrosiva ou KI PRIMÁRIO EPOXI 2K para obter ancoragem e melhorar a protecção da barreira.

CAMADA POSTERIOR:

Repintável com acabamentos epóxis e poliuretanos. Ver dados de PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE.

EMBALAGENS:

A embalagem de UE ESMALTE POLIURETANO 2K é apresentada nos seguintes formatos:

- 11,5 L (10 L de UE comp A + 1,5 L de UA comp B)
- 4,6 L (4 L de UE comp A + 0,6 L de UA comp B)
- 0,87 L (0,75 L de UE comp A + 0,12 L de UA comp B)



OBSERVAÇÕES:

Espesor de película:

Pode ser aplicado em espessuras diferentes da recomendada seguindo prescrições técnicas, mas isso afetará a repintagem e o rendimento, bem como outras características do produto.

Catalizador:

Manter os recipientes UA-000 Componente B fechados e armazenados num lugar seco até à sua utilização. A presença de humidade na tinta tem um efeito directo na vida útil da mistura, reduzindo-a e pode levar a defeitos no acabamento final.



Estas informações são o resultado dos nossos testes, têm carácter orientativo, e não supõem uma garantia no seu uso final, visto que as condições de aplicação dos nossos produtos estão fora do nosso controlo. Para mais informação, consulte a ficha de segurança.